

骨材露出仕上げ用表面遅延剤 — 型枠塗布型

「ヒートコート」は、型枠面に塗布する表面遅延剤で、プレキャストおよび現場打ちコンクリートの洗い出し（骨材露出）仕上げに使用します。速乾性のため、現場での作業に時間を有しません。

特 長

- 簡単・迅速な施工
- エッチング深度が均一
- 広範囲で使用できる
- 耐摩耗・振動に強い
- 脱型時間の調整が可能
- 他工法より大幅な工期短縮

用 途

- 鉄、木材、プラスチック、コンクリートなどの型枠

性 状

色	外観	密度 (g/cm ³)	粘度 (cps)	固形分 (%)	骨材の寸法 (mm)
ブルー	淡青色液体	1.08 ± 0.05	2000 ± 200	42.0 ± 1.0	4 以下
ライラック	薄紫色液体	1.06 ± 0.05	2000 ± 200	40.0 ± 1.0	6 ~ 12

種 類

エッチング 深度	性能用途	温度 コンクリート	脱型時間
ライラック	主としてプレキャストコンクリートの骨材露出仕上げに適します。 浸透する程度（エッチング深度）がコントロールされていますので、 コンクリートは正常に硬化します。脱型後にブラシがけおよび水洗 いを行うと、躯体にしっかり埋め込まれた骨材が現れてきます。	75℃	15℃ 14 日 25℃ 7 日 45℃ 3 日 75℃ 8 時間
ブルー	耐熱性がやや低いですが、耐摩耗性に優れているため、プレキャストだ けではなく現場内コンクリートにも適している	60℃	15℃ 6 日 25℃ 3 日 45℃ 20 時間 60℃ 12 時間

※「ヒートコート」の下に塗布する専用の型枠剥離材は「モールドリリース」です。別途カタログ参照下さい。

施工上の注意事項

- 型枠表面の剥離剤、油脂分などを清掃除去し乾燥させて下さい。
- 専用剥離剤「モールドリリース」をムラがないようにスプレー、ローラーなどで塗布して下さい。
- 標準使用量として、 $4.0 \sim 5.0 \text{ m}^2/\text{L}$ にて均一になるように、スプレー、ローラーなどで塗布して下さい。2回に分けて塗布する場合の塗布間隔は15分程度です。
- 塗布後、乾燥すればコンクリート打設が可能です。打設までに時間が空く場合は、ほこりやゴミが付かないようシートなどで養生して下さい。
- コンクリート打設直前に水打ちは行わないで下さい。また、バイブレーターなどが当たらないように注意して下さい。
- 脱型後は、速やかにブラシがけと水洗いにて表面の未硬化セメントペーストを除去して下さい。高圧洗浄機を推奨します。

使用および保管上の注意事項

- 使用前には、本品をよく攪拌ください。
- 塗布後、施工面が凍結しないように注意してください。
- 保管は 0°C 以上の冷暗所に保管してください。
- 使用後は缶を密封して保管してください。

安全衛生上の注意事項

- マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
- 目に入った場合は、直ちに清浄な水で十分洗浄し専門医の診断を受けてください。
- 誤飲した場合は、直ちに多量の水を飲ませて吐かせ専門医の診断を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、直ちに大量の水で洗浄して下さい。
- 子供に触れさせないでください。

荷 姿

20kg (18.9L)／缶